

LOGO	Prüfanweisung Fertigungs-, End- und Laborprüfung	PA 10-10 Revision:1
		Seite 1 von 1

Position:	Teilebezeichnung:
1 Fertigungsprüfung	Teilenummer:
2 Endprüfung	Kundennummer:
3 Laborprüfung	Kunde:

Posit.	Prüfmerkmal	Prüfmittel	Prüfturnus
1.1	Teile voll ausgeformt ohne Einfallstellen	Sichtprüfung	4 Stck./Schicht
1.2	Trennlinie gratfrei	Sichtprüfung	4 Stck./Schicht
1.3	Zahnsegmente nicht eingezogen	Sichtprüfung	4 Stck./Schicht
1.4	Sichtfläche sauber und glatt	Sichtprüfung	4 Stck./Schicht
1.5	Einhängungen beide gerade und fest	Sichtprüfung	4 Stck./Schicht
2.1	Inhalt auf Identität und Begleitschein prüfen	Sichtprüfung	jede Verpackungseinheit
2.2	Punkte 1.1 bis 1.2 nachprüfen	Sichtprüfung	jede Verpackungseinheit

Erstellt		Freigegeben Geschäftsleitung
am: Unterschrift:		am: Unterschrift: